

AL COMUNE DI VENTIMIGLIA
Ufficio Affari Generali

OGGETTO: Dichiarazione **ANNO 2020** concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici e privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo 33/2013

Il sottoscritto:

| | |
|------------------------------------|-------------|
| <i>Carica ricoperta nel Comune</i> | |
| CONSIGLIERI COMUNALE | |
| <i>Cognome</i> | <i>Nome</i> |
| D'ANDREA | CRISTINA |

consapevole che, in caso di dichiarazione mendace, sarà punito ai sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n.° 445

DICHIARA

ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo n. 33/2013,

i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti seguenti:

| Ente pubblico o privato | Periodo | Importo |
|-------------------------|---------|---------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

oppure

di non ricoprire altre cariche, presso enti pubblici o privati

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

Ventimiglia, li , 28/03/2022

Firma

