

AL COMUNE DI VENTIMIGLIA
Ufficio Affari Generali

OGGETTO: Dichiarazione ANNO 2011 concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici e privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo 33/2013

Il/La sottoscritto/a..... NAZZARI Roberto

nato/a

a

..... CONSIGLIERE COMUNALE

consapevole che, in caso di dichiarazione mendace, sarà punito ai sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n.° 445

DICHIARA

ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo n. 33/2013,

☐ I dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti seguenti:

Ente pubblico o privato	Periodo	Importo

~~oppure~~

☒ di non ricoprire altre cariche, presso enti pubblici o privati

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

Ventimiglia, li 02/02/2011