

AL COMUNE DI VENTIMIGLIA
Ufficio Affari Generali

OGGETTO: Dichiarazione ANNO 2021 concernente altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera e) del Decreto Legislativo n. 33/2013

La sottoscritta...TIZIANA PANETTA.

nata a... [redacted] residente a [redacted]

n. [redacted] in qualità di assessore.

consapevole che, in caso di dichiarazione mendace, sarà punito ai sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n.° 445

DICHIARA

ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera e) del Decreto Legislativo n. 33/2013,

gli altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti seguenti:

Incarico	Periodo	Importo

oppure

di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

Ventimiglia, li 15/2/2022

Firma

[redacted signature]