

**AL COMUNE DI VENTIMIGLIA**  
**Ufficio Affari Generali**

**OGGETTO:** Dichiarazione ANNO 2024 concernente altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera e) del Decreto Legislativo n. 33/2013

Il sottoscritto:

<i>Carica ricoperta nel Comune</i>	
<b>ASSESSORE</b>	
<i>Cognome</i>	<i>Nome</i>
<b>CALCOPIETRO</b>	<b>SERENA</b>

consapevole che, in caso di dichiarazione mendace, sarà punito ai sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445

**DICHIARA**

ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera e) del Decreto Legislativo n. 33/2013,

gli altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti seguenti:

Incarico	Periodo	Importo

*oppure*

di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

Dichiara altresì di essere consapevole che i dati della presente dichiarazione saranno pubblicati sul sito web istituzionale del Comune di Ventimiglia ai sensi dell'art. 14 D. Lgs. 33/2013.

Ventimiglia, li 12/02/2025



**E**  
COMUNE DI VENTIMIGLIA  
Protocollo N. 0006588/2025 del 12/02/2025