



Agenzia per la  
Rappresentanza Negoziiale  
delle pubbliche  
amministrazioni



## Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data **19 novembre 2018 11:35:19**

Registrazione ID **5083045**

Amministrazione/Ente: **COMUNE DI VENTIMIGLIA**

Responsabile del procedimento: **ILEANA CARAMELLO**

Data di sottoscrizione: **15 novembre 2018**

Forma giuridica: **contratto integrativo**

Tipologia di contratto o atto: **solo economico**

Periodo di vigenza: **dal 2017 al 2017**

Destinatari: **personale non dirigente**

Composizione delegazione di parte pubblica: **solo direttori/dirigenti/funzionari**

Numero organizzazioni sindacali firmatarie: **3**

Firmato da RSU: **SI**

Nome e file contratto integrativo: **Accordo decentrato 2017.pdf** Dimensione: **656.330 KB**

Nome e file relazione tecnica: **relazione tecnico finanziaria dipendenti - anno 2017.pdf** Dimensione: **5.327.882 KB**

Nome e file relazione illustrativa: **relazione illustrativa dipendenti - anno 2017.pdf** Dimensione: **2.245.648 KB**

Note: **Il contratto integrativo relativo all'anno 2017 stipulato nell'anno 2018 ha contenuto ricognitorio di decisioni e scelte già operate in sede amministrativa.**