

AL COMUNE DI VENTIMIGLIA
Ufficio Affari Generali

OGGETTO: Dichiarazione ANNO 2025 concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici e privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti, ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo 33/2013

Il sottoscritto:

Carica ricoperta nel Comune	
CONSIGLIERE COMUNALE	
Cognome	Nome
AMBESI	MATTEO

consapevole che, in caso di dichiarazione mendace, sarà punito ai sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445

DICHIARA

ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera d) del Decreto Legislativo n. 33/2013,

☒ i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti seguenti:

Ente pubblico o privato	Periodo	Importo
SEGRETERIO ORDINE MEDICI VETERINARI	2025	0 €

oppure

☐ di non ricoprire altre cariche, presso enti pubblici o privati

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione ed a rendere una dichiarazione sostitutiva.

Dichiaro altresì di essere consapevole che i dati della presente dichiarazione saranno pubblicati sul sito web istituzionale del Comune di Ventimiglia ai sensi dell'art. 14 D. Lgs. 33/2013.

Ventimiglia, lì 21/05/2026



COMUNE DI VENTIMIGLIA
Protocollo N. 0022283/2026 del 21/05/2026